



THERMOPAL-ULTRA

Nr art. 2 01491

Mineralny tynk renowacyjny wiążący reaktywnie

SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquaflinstr. 2-8 D-32760 Detmold Niemcy 13 201491	
PN-EN998-1 THERMOPAL-ULTRA Zaprawa tynkarska R	
Wytrzymałość na ściskanie:	CS II
Kapilarna absorpcja wody 24h	$\geq 0,3$ kg/m ²
Przenikanie wody:	≤ 5
Przepuszczalność pary wodnej (μ):	≤ 15
Przyczepność po 28d:	$\geq 0,08$ 28 d N / mm ² (przełom B)
Przewodność cieplna, λ_{10} dry:	$< 0,27$ (P = 50%)
Reakcja na ogień:	A1
Trwałość (mrozoodporność):	Odporna pod warunkiem stosowania zgodnie z Kartą Techniczną produktu



Właściwości:

- szybkie, reaktywne wiązanie, również w krytycznych warunkach obiektu
- szybkie wytworzenie właściwości hydrofobowych
- wyjątkowo niski skurcz
- odporność na działanie siarczanów
- wysoka zawartość porów powietrznych
- paroprzepuszczalność
- wysoka zdolność magazynowania soli
- do 30 mm w ramach jednej aplikacji
- zgodność z wytycznymi WTA

Zastosowanie:

Wykonywanie dyfuzyjnych i suchych wypraw tynkarskich na wilgotnych i/lub zasolonych ścianach wewnętrznych i zewnętrznych. Szybkie, reaktywne wiązanie ma miejsce również w krytycznych warunkach obiektu, jak wysoka wilgotność powietrza i niskie temperatury. Ponadto dzięki specjalnym, uwarunkowanym systemowo właściwościom produkt zapobiega ewentualnemu tworzeniu się pleśni.

Dane techniczne:

Baza:	gotowa sucha zaprawa
Barwa:	szara
Dodatek wody:	ok. 6,0-6,5 l/pojemnik 25 kg
Gęstość objętościowa:	ok. 1,00 kg/dm ³
Zużycie:	ok. 8,0 kg/m ² na każdy cm grubości warstwy
Czas obrabialności:	ok. 35-40 min.
Grubości warstwy:	patrz tabela
Opakowania:	Worki 25 kg
Wydajność:	ok. 30 l//pojemnik 25 kg
Temperatura podłoża/ aplikacji:	+5 °C do +30 °C
Przechowywanie:	w suchym pomieszczeniu, do 9 miesięcy w fabrycznie zamkniętym opakowaniu.

Podłoże:

Podłoże musi być nośne i wolne od materiałów zmniejszających przyczepność, jak środki antyadhezyjne, kurz lub inne warstwy. Należy usunąć stare tynki, powłoki i świeże zaprawy do 80 cm poza strefą uszkodzeń określoną wizualnie lub za pomocą odpowiednich badań. Zmurszałe spoiny w murach należy wydrapać na głębokość ok. 2 cm, a powierzchnię oczyścić mechanicznie. Powierzchnie betonowe muszą być porowate. Przy podwyższonym zasoleniu przeprowadzić neutralizację powierzchniową preparatem ESCO-FLUAT. Jako warstwę szczepną wykonuje się częściową (pokrywającą ok. 50% powierzchni) obrzutkę przy użyciu THERMOPAL-SP. Opcjonalnie, zamiast THERMOPAL-SP obrzutkę można przygotować w następujący sposób: Zmieszać emulsję ASOPLAST-MZ z wodą w proporcji 1 : 1 - 1 : 3. Suchą mieszaninę z cementu i piasku płukanego (uziarnienie 0-4 mm) zmieszać w proporcji 1 : 2 części objętościowych. Z emulsji i suchej mieszaniny przygotować obrzutkę nadającą się do obróbki i przeprowadzić aplikację w ciągu 1,5 godz.

THERMOPAL-ULTRA

Obróbka:

THERMOPAL-ULTRA zarobić z czystą wodą w ilości 6,0–6,5 litra przy użyciu odpowiedniego mieszadła (ok. 500–700 min⁻¹), tak aby uzyskać bezgrudkową, jednolitą konsystencję. Czas mieszania wynosi ok. 3 minuty. Obróbkę wykonuje się zgodnie z uznanymi zasadami w zakresie techniki tynkarskiej. THERMOPAL-ULTRA można nakładać jednowarstwowo do maks. 3 cm w ramach jednej operacji. Po upływie odpowiedniego czasu przerwy technologicznej powierzchnię można poddać filcowaniu i zacieraniu. Zbyt wczesne zacieranie powoduje koncentrację środka wiążącego na powierzchni i może skutkować powstawaniem rys naprężeniowych. Opcjonalnie powierzchnię można również poddać obróbce szlifierką do tynku. Szlifowanie szlifierką wykonuje się w zależności od warunków otoczenia po ok. 2-4 godzinach. Poprzez zeszlifowywanie usuwana jest występująca na powierzchni warstwa spiekowa, co znacznie zwiększa dyfuzyjność. Powierzchnię można wygładzić THERMOPAL-FS33 po upływie 1 dnia. W przypadku grubszych powłok tynk należy nanosić wielowarstwowo. W takim przypadku każdą poprzednią warstwę wygładzić drewnianą pacą, a bezpośrednio po stężeniu uszorstnić, przeciągając narzędziem poziomo, i pozostawić do wyschnięcia. Zapewnić przerwę technologiczną wynoszącą jedną dobę na grubość warstwy 1 mm.

Sposób aplikacji w zależności od stopnia zasolenia według zaleceń WTA

¹⁾ Ustalić na podstawie badań

Stopień zasolenia	Zabieg	Grubość warstwy	Uwagi
niski	1. Obrzutka 2. THERMOPAL-ULTRA	≤ 0,5 ≥ 2,0	Obrzutka półkryjąca
średni do wysokiego	1. Obrzutka 2. THERMOPAL-ULTRA 3. THERMOPAL-ULTRA	≤ 0,5 1 - 2 1 - 2	Obrzutka półkryjąca Grubość sumaryczna warstw tynku; min. 2,5; max 4cm
	1. Obrzutka 2. THERMOPAL-GP11 3. THERMOPAL-ULTRA	≤ 0,5 ≥ 1,0 ≥ 1,5	Czas schnięcia 1 mm/dzień

THERMOPAL-ULTRA można poddawać obróbce przy użyciu wszystkich ogólnie dostępnych agregatów tynkarskich ciągłego działania (np. PFT G4 firmy PFT, Iphofen lub HighPump Basic firmy HTG-HIGH TECH Germany GmbH, Berlin). Jeśli przy zastosowaniu maszyny uzyskuje się porowatość na poziomie 25–30 %, można zrezygnować z dodatkowych mieszadeł.

Wskazówki:

- Powierzchnie niepodlegające obróbce należy chronić przed działaniem THERMOPAL-ULTRA.
- Bardzo wilgotne podłoża mogą powodować wydłużenie czasu przestoju przed zacieraniem tynku.
- Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i przeciągiem.
- Gładkie powierzchnie uzyskuje się poprzez szpachlowanie preparatem THERMOPAL-FS33.
- W przypadku konstrukcji barwnych stosować farbę silikatową o wysokiej dyfuzyjności.
- Podczas planowania i wykonywania prac naprawczych należy przestrzegać instrukcji WTA „Systemy tynków renowacyjnych”.

Należy przestrzegać zaleceń podanych w obowiązującej wersji Karty Charakterystyki WE!

GISCODE: ZP1